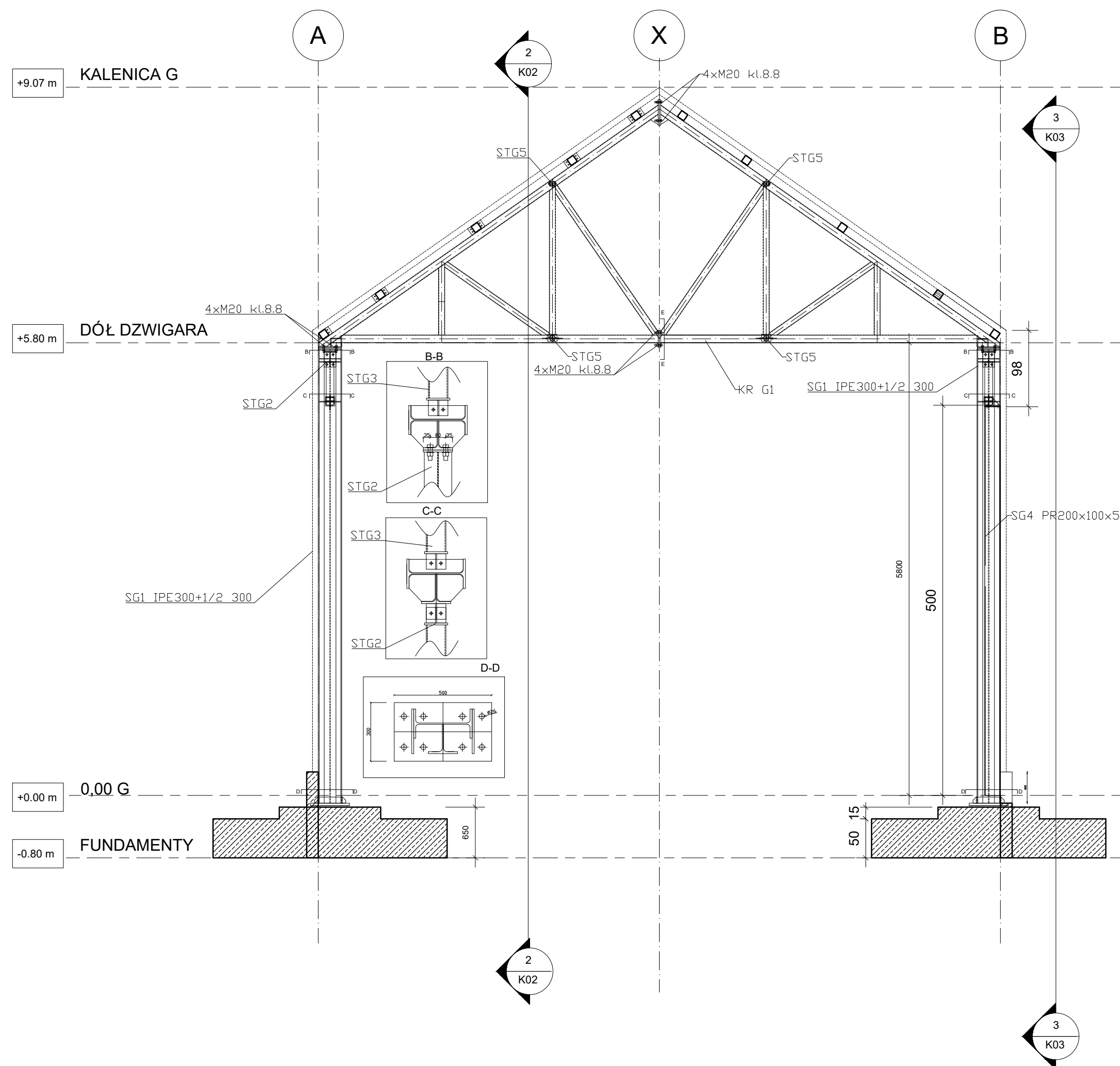
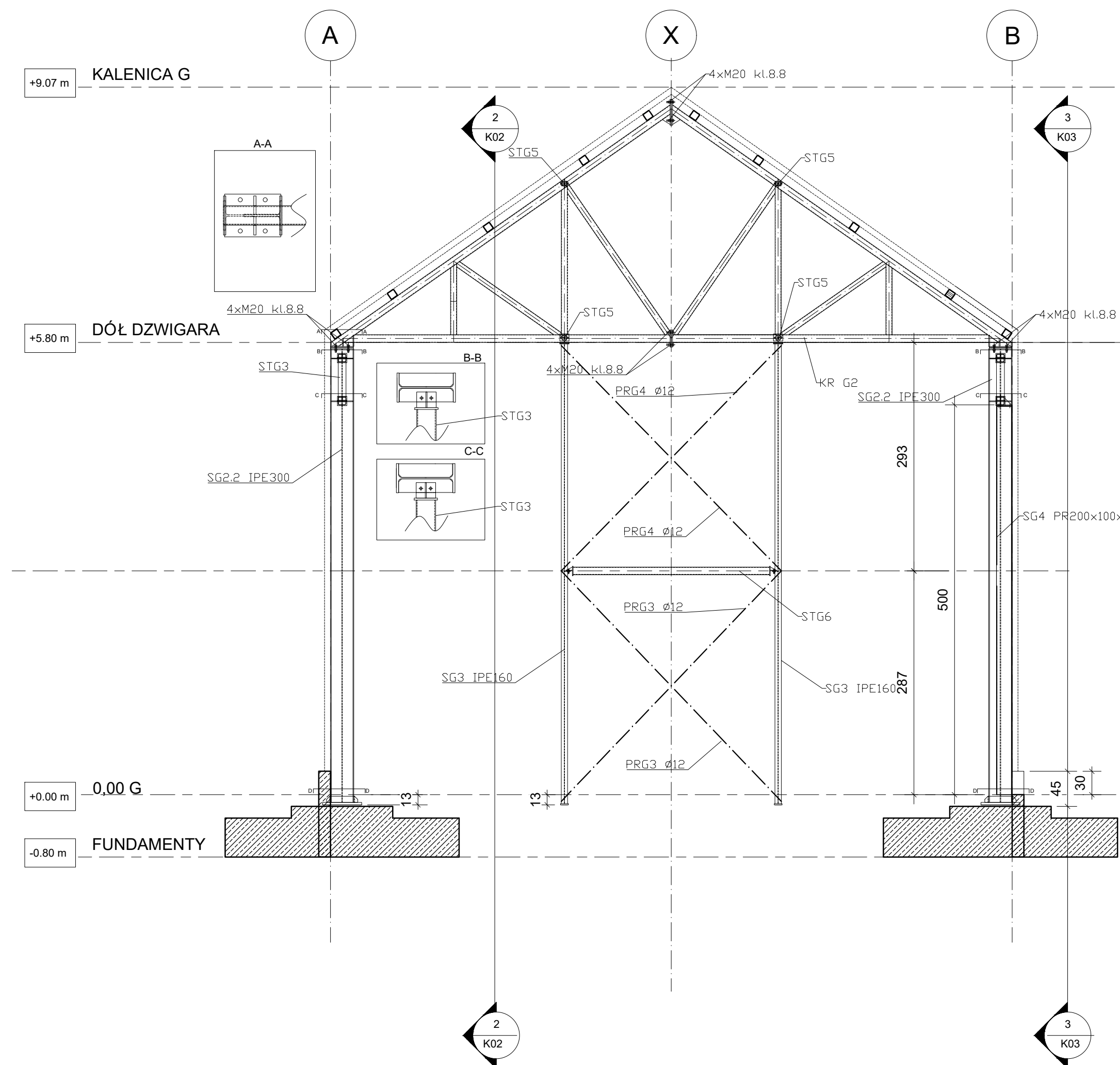


# K01



K04



STAL S355JR	- elementy walcowane
STAL S350GD	- elementy gięte

Uwagi:

1. Elementy w złączach spawanych spawać na całej długości ich przylegania
  - pachwinowe obustronne  $a=0,5t$
  - pachwinowe jednostronne  $a=0,7t$
  - pachwinowe profile zamkniętych  $a=t$
  - doczołowe pełnoprzętopowe  $s=t$gdzie:  $a, s$  - grubości spoin,  $t$  - grubość cieńszej z łączonych ścianek
3. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub kl. 8.8, wykonać jako niesprężane.
  - siłą, odpowiednią do uzyskania dobrego przylegania elementów - dopuszczalne szczyteln
  - w złączach do 2mm.

LGM Barbara Becherowska  
57-100 Strzelin, ul. Lesna 6

Nazwa opracowania:	<p><b>PROJEKT BUDOWLANY</b></p> <p>budowy bazy Wydziału WPT Zarządu Dróg Długoleka obejmujący: - budowę garażu dla samochodów ciężarowych z zapleczem socjalnym, budowę wiaty stalowej, wraz infrastrukturą techniczną i projektem zagospodarowania terenu</p>
--------------------	--

Adres obiektu:	Długoleka, ul. Robotnicza, 55-095 MIRKÓW, dz.nr 251/22
----------------	--

inwestor i adres	<b>GMINA DŁUGOŁĘKA</b> ul. Robotnicza 12, 55-095 Mirków,
------------------	---

Przedmiot rysunku	PRZEKROJE K01 K04- GARAŻ	Nr K06	SKALA:	1
			DATA:	11.2

Projektant	mgr inż. Łukasz Kwiatkowski upr. nr LOD/2309/POOK/14	podpis
------------	---	--------

Projektant		podpis	
------------	--	--------	--